

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

# Chef'sChoice®

Профессиональная точилка  
для ножей с алмазным  
абразивом  
Diamond Hone® Модели 2000

RU



Перед использованием точилки прочитайте данную инструкцию. Важно следовать инструкции для достижения наилучшего результата.

# ВАЖНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При использовании электрических приборов всегда необходимо соблюдать основные меры безопасности, включая следующее:

1. Прочитайте инструкцию полностью. Каждый пользователь должен прочитать инструкцию.
2. Во избежание ударов электрическим током не погружайте моторный отсек точилки Chef'sChoice® в воду или другие жидкости.
3. Перед заточкой удостоверьтесь, что лезвия ножей очищены.
4. В перерывах между использованием, а также перед заменой запчастей и чисткой выключайте прибор из розетки.
5. Не прикасайтесь к движущимся частям устройства.
6. Не используйте прибор с поврежденным шнуром или штепселем, а также в случае его неисправности, после падения или иного повреждения.  
В случае неисправности, обратитесь в авторизованный сервис-центр для оценки стоимости ремонта, либо механической/электрической наладки. Если шнур питания прибора поврежден, он должен быть заменен в авторизованном сервис центре, поскольку для этого необходимы специальные инструменты. По вопросам ремонта проконсультируйтесь с дистрибьютором Chef'sChoice®.
7. **ВНИМАНИЕ!** Данный прибор может быть оснащен полярным штепселем (одна из пластин шире другой). Во избежание удара током, штепсель сконструирован таким образом, что он вставляется в полярную розетку только одним способом. Если штепсель не до конца вставляется в розетку, переверните его другой стороной. Если даже в этом случае штепсель не вставляется, обратитесь к квалифицированному электрику. *Не переделывайте штепсель каким-либо образом.*
8. Использование дополнительных устройств, не рекомендованных или не выпускаемых Корпорацией EdgeCraft, может привести к возникновению пожара, удару током и травмам.
9. Точилка Chef'sChoice® Модели 2000 предназначена для заточки кухонных ножей (включая зубчатые ножи), карманные ножи и большинство спортивных ножей. Не пытайтесь заточивать ножницы, топоры и любые другие лезвия, не совпадающие по размеру с пазами заточки.
10. Не пытайтесь заточивать ножницы, топоры и любые другие лезвия, не совпадающие по размеру с пазами заточки.
11. Во включенном состоянии (индикатором включения является красный светодиод на выключателе), точилка Chef'sChoice® должна всегда находиться на устойчивой рабочей поверхности или столе.
12. **ВНИМАНИЕ: НОЖИ, ЗАТОЧЕННЫЕ ПРАВИЛЬНЫМ ОБРАЗОМ ТОЧИЛКОЙ Chef'sChoice®, ОКАЖУТСЯ ОСТРЕЕ, ЧЕМ ВЫ МОЖЕТЕ ОЖИДАТЬ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ, ОБРАЩАЙТЕСЬ С НИМИ С ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТЬЮ. НЕ РЕЖЬТЕ В НАПРАВЛЕНИИ ПАЛЬЦЕВ ИЛИ ЛЮБОЙ ДРУГОЙ ЧАСТИ РУК И ТЕЛА. НЕ ПРОВОДИТЕ ПАЛЬЦЕМ ВДОЛЬ ЛЕЗВИЯ НОЖА. ХРАНИТЕ В БЕЗОПАСНОМ МЕСТЕ.**
13. Не используйте вне помещения.
14. Особое внимание уделяйте вопросам безопасности, когда рядом с работающим устройством находятся дети.
15. Не используйте точильное масло, воду или другие смазочные материалы при работе с точилкой Chef'sChoice®.
16. **СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ.**

# Поздравляем с выбором профессиональной точилки для ножей Chef'sChoice® Модели 2000!

Точилка Chef'sChoice® Модели 2000 создаст исключительно острую и долговечную режущую кромку на всех ваших ножах. Точилка производится компанией EdgeCraft, мировым лидером в технологиях заточки.

Профессиональная точилка Chef'sChoice® с алмазным абразивом Diamond Hone® Модели 2000, в которой применены самые совершенные на настоящий момент технологии заточки и полировки и лучшие алмазные абразивы, позволяет получать лезвия исключительной остроты и долговечности. С помощью этой точилки вы быстро и надежно доведете все свои ножи до бритвенной остроты. Если нож хотя бы один раз был заточен с помощью точилки Модели 2000, для его повторной заточки потребуется меньше одной минуты. Разместите точилку Модели 2000 в удобном месте вашей рабочей зоны, чтобы всегда иметь возможность быстро затачивать ножи до исключительно острого состояния.

## РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

В Модели 2000 корпус моторного отсека из литого металла и отсоединяемый Модуль Заточки упакованы вместе, но не собраны (см. Рисунок 1)

Для сборки точилки Модели 2000 вставьте Модуль Заточки в направляющие рельсы на корпусе моторного отсека (Рисунок 2) и подвиньте Модуль Заточки к моторному отсеку, пока он не зафиксируется. Модуль Заточки должен фиксироваться быстро и без усилий. Если этого не происходит, читайте инструкцию в разделе «Вставка Модуля Заточки» (стр. 8) данного руководства.



Рисунок 1. Точилка Модели 2000 в разобранном состоянии.

## ОПИСАНИЕ ТОЧИЛКИ МОДЕЛИ 2000

В точилке Модели 2000 используется новейший 2-х ступенчатый процесс заточки, когда лезвие ножа сначала затачивается двумя коническими дисками, покрытыми алмазным абразивом, а затем полируется двумя запатентованными дисками тонкой заточки. Такая система заточки позволяет получить лезвие уникальной геометрии, которая придает лезвию отличную режущую способность и остроту. При этом ножи будут оставаться острыми дольше, чем ножи, заточенные традиционными способами. Модуль Заточки, включающий в себя оба Устройства – заточки и полировки, является самостоятельным блоком, который можно отсоединить и помыть в посудомоечной машине или под струей воды. Его легко отсоединить, нажав кнопку фиксатора (Рисунок 2) и сдвинуть Модуль в сторону от моторного отсека.

Мотор мощностью 150 Вт, работающий со скоростью 1700 оборотов/мин, заключен в корпус. Шлицевое соединение между валом мотора и Модулем Заточки обеспечивает быструю разборку и сборку точилки.

В обоих Устройствах заточки и полировки, лезвие должно затачиваться поочередно в правом и левом пазах (см. Рисунок 3). Угловые направляющие прецизионной точности контролируют и корректируют угол заточки лезвия, а пластиковые прижимные пружины стабилизируют положение лезвия во время прохода через паз и контакта с абразивными дисками. Движение лезвия вертикально вниз в каждом из пазов контролируется специальной пластиной из надежного полимера (Рисунок 3), которая одновременно служит ограничением для лезвия и оптимально располагает край лезвия так, чтобы оно касалось дисков без повреждения сформированного острого края. Ограничительные пластины находятся на фронтальной и задней сторонах Устройств заточки и полировки. Для наилучшего результата кромка лезвия должна лишь касаться или легко примыкать к верхней поверхности ограничительной пластины. Слишком сильное давление на лезвие не ускорит процесс заточки и приведет к нежелательному разрезанию ограничительной пластины. Не обязательно, чтобы лезвие на протяжении всего прохода прижималось к ограничительной пластине.



Рисунок 2. Модуль Заточки вставляется в рельсы и сдвигается к моторному отсеку до фиксации. Для отсоединения нажмите кнопку фиксатора и сдвиньте Модуль в сторону от моторного отсека. См. текст.

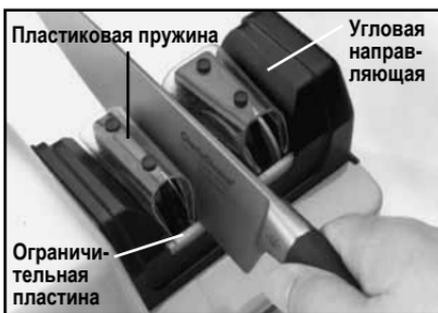


Рисунок 3. Нож вставляется между угловой направляющей и пластиковой прижимной пружиной пока кромка лезвия не упрется в ограничительную пластину.

Точильные и доводочные диски закреплены на валу с помощью пружин, которые обеспечивают оптимальное давление для быстрой и равномерной заточки по всей длине края лезвия, минимизируя опасность создания неровностей на лезвии.

Сначала нож затачивается в Устройстве 1, где проходы совершаются поочередно в правом и левом пазах. В зависимости от состояния кромки лезвия, может потребоваться совершить 2-3 пары чередующихся проходов в каждом пазу. Если лезвие тупое или сильно закаленное, может потребоваться совершить до 10 пар чередующихся проходов, прежде чем перейти к Устройству 2. Каждый раз при заточке в Устройстве 1, добивайтесь, чтобы при каждом последующем проходе через правый и левый пазы создавался хорошо различимый, оформленный заусенец по всей длине края лезвия. Заусенец (как показано на Рисунке 4) - это грубоватое и загнутое продолжение лезвия, возникающее в результате процесса заточки. Появление заусенца говорит о том, что нож достаточно заточен в Устройстве 1, и можно переходить к полировке в Устройстве 2.

Важно научиться определять наличие заусенца. Его относительно легко почувствовать, проведя пальцем (пальцами) поперек лезвия (не вдоль лезвия!). Удобный способ определения заусенца показан на Рисунке 5. Держите лезвие, как показано на рисунке. Положите указательный или средний палец на лезвие и двигайте им поперек лезвия и от себя. Заусенец образуется только с одной стороны лезвия, противоположной той, которая затачивалась в последнюю очередь (например, если последний проход был в правом пазу Устройства 1, заусенец образуется с правой стороны лезвия). Другая сторона лезвия будет гладкой, без заусенца. Протяните лезвие через другой паз, и убедитесь, что заусенец теперь образовался с другой стороны. **Осторожно! Чтобы избежать порезов, не проводите пальцами вдоль лезвия.**

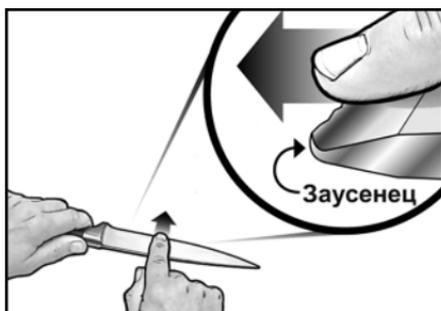


Рисунок 4. Убедитесь что заусенец (как показано) образовался вдоль всей кромки лезвия, и только после этого переходите к Устройству 2.



Рисунок 5. Заусенец можно определить, проводя пальцами поперек лезвия и от себя. Осторожно! См. текст.

После образования заусенца в Устройстве 1, кромка лезвия полируется в Устройстве 2. Следуя той же процедуре, что и в Устройстве 1, протягивайте лезвие, чередуя левый и правый пазы. Угловые направляющие Устройства 2 установлены под несколько большим углом, чем в Устройстве 1, благодаря чему с обеих сторон лезвия образуется вторая грань. Грань, сформированная в этом Устройстве очень узкая, поэтому ее скорее можно определить как микро-грань, непосредственно прилегающую к кромке лезвия. Как правило, бывает достаточно совершить 3 пары чередующихся проходов в Устройстве 2. На лезвии не останется заусенца, и оно станет исключительно острым.

**Осторожно: заточенные лезвия могут оказаться острее, чем вы можете ожидать. Во избежание травм, обращайтесь с ними с особой осторожностью.**

Точильные и полировочные диски имеют жизненный цикл 3000 процедур заточки. За этот период эффективность абразивного слоя снизится в 2-3 раза.

Запасные диски можно заказать у дистрибьютора.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАТОЧКЕ

### Заточка - Устройство 1

1. Включите точилку. Помойте ножи перед заточкой. Жир и остатки пищи, скапливающиеся на точильных дисках, снижают эффективность заточки.
2. Установите точилку так, чтобы она была повернута к вам лицом (панель с переключателем on/off). Установите нож в паз Устройства 1 между угловой направляющей и прижимной пружиной, как показано на Рисунке 7. Убедитесь, что положение лезвия ножа фиксируется прижимной пружиной. Заточку можно начинать как в правом, так и в левом пазу, но необходимо чередовать пазы при каждом проходе.
3. Опускайте лезвие внутрь паза, одновременно медленно тяните его на себя, пока не почувствуете, что оно вступило в контакт с абразивными дисками. Во время движения лезвием вниз и на себя, убедитесь, что оно **легко** касается передней ограничительной пластины (см. Рисунок 6). Прикладывайте давление на лезвие, достаточное лишь для того чтобы оно касалось ограничительной пластины. Не оказывайте излишнего давления на лезвие, это может привести к обратным результатам. Не волнуйтесь, если лезвие ножа касается ограничительной пластины – она сконструирована таким образом, что не повредит режущую кромку.



Рисунок 6. Заточка в Устройстве 1: Лезвие вставляется в паз между угловой направляющей и прижимной пружиной, чтобы оно слегка касалось ограничительной пластины.

- Повторяйте Шаг 3 в каждом пазу Устройства 1, чередуя правый и левый пазы, пока не убедитесь, что заусенец образовался равномерно вдоль всей кромки лезвия.
- Для лезвия длиной 20 см время прохождения через паз должно составлять 4-6 секунд. По мере приближения к кончику, несколько приподымайте рукоятку ножа, чтобы затачиваемый отрезок лезвия всегда находился параллельно поверхности стола. Продолжайте, слегка касаясь лезвием ограничительной пластины.
- Как правило, 2-3 пар чередующихся проходов в Устройстве 1 достаточно для образования заусенца. Если лезвие очень тупое, или если оно было заточено традиционным мусатом, может потребоваться совершить 5 или больше пар чередующихся проходов в Устройстве 1, чтобы придать форму граням лезвия и добиться образования заусенца. Если у вас возникла сложность с образованием заусенца, попробуйте протягивать лезвие через паз с меньшей скоростью. Медленные проходы эффективнее большого количества проходов.
- После того как заусенец образуется равномерно вдоль всей кромки лезвия, переходите к Устройству 2.

### **Полировка - Устройство 2**

- УБЕДИТЕСЬ, ЧТО НА ЛЕЗВИИ НОЖА НЕТ ОСТАТКОВ ПИЩИ ИЛИ ЖИРА.** Стоя лицом к передней стороне точилки, опустите лезвие ножа в один из пазов Устройства 2, как показано на Рисунке 7, так чтобы поверхность лезвия примыкала к угловой направляющей.
- Опускайте лезвие в паз, пока оно не войдет в контакт с полирующими дисками. Лезвие ножа должно легко касаться ограничительной пластины, в то время как вы тянете его на себя.
- Повторяйте Шаг 2, чередуя правый и левый пазы Устройства 2, совершив примерно 3 парных прохода.
- Для лезвия длиной 20 см время прохождения через паз должно составлять 4-8 секунд. Так же, как и в Устройстве 1, слегка приподнимайте рукоятку ножа по мере приближения к кончику, следя за тем, чтобы лезвие продолжало слегка касаться ограничительной пластины.
- Как правило, достаточно совершить 3 пары чередующихся проходов. Проверьте лезвие на остроту, разрезав лист бумаги или помидор. Если лезвие не достаточно острое, совершите еще несколько проходов в каждом пазу Устройства 2. Если даже после этого лезвие не достаточно острое, вернитесь к Устройству 1, добейтесь образования заусенца и снова повторите последовательность полировки в Устройстве 2.



Рисунок 7. Полировка в Устройстве 2 – Чередуйте проходы в левом и правом пазах, чтобы окончательно заточить лезвие. Лезвие ножа слегка касается ограничительной пластины.

## ПОВТОРНАЯ ЗАТОЧКА

Как правило, лезвие ножа можно быстро заточить повторно, используя только Устройство 2, совершив 3-5 пар чередующихся проходов. Нож можно заточить повторно 3-5 раз, используя только Устройство 2, не прибегая к заточке в Устройстве 1. Вы поймете, что легче и быстрее использовать Устройство 2 для повторной заточки, чем использовать мусат. Однако, время от времени, для повторной заточки необходимо сначала использовать Устройство 1, а затем Устройство 2, для получения лезвия остроты бритвы.

Если вы пользуетесь мусатом для доводки лезвия между повторными заточками в Chef'sChoice® Модели 2000, то в этом случае повторную заточку нужно начинать в Устройстве 1, как при обычной заточке, а потом уже доводить в Устройстве 2. В этом случае необходимо сделать 3 или более пар чередующихся проходов в Устройстве 1, чтобы добиться получения заусенца, после чего продолжить в Устройстве 2.

Поэтому, если вы хотите сократить время заточки, мы не рекомендуем вам пользоваться мусатом, а всегда полагаться на Устройство 2 для быстрого восстановления режущей кромки.

## ЗУБЧАТЫЕ ЛЕЗВИЯ

Несмотря на то, что точилка Chef'sChoice® Модели 2000 предназначена преимущественно для заточки гладких лезвий, она может значительно увеличить режущую способность зубчатых ножей, отполировав кончики зубчатой структуры. Для заточки зубчатого лезвия достаточно произвести 2-3 пары чередующихся проходов в правом и левом пазах полирующего Устройства 2.

**Осторожно: Не используйте Устройство 1 для заточки зубчатых ножей!**

## СНЯТИЕ, ОЧИСТКА И УСТАНОВКА МОДУЛЯ ЗАТОЧКИ

Когда на точильных дисках или на пластиковых поверхностях Модуля Заточки становится заметен жир или остатки пищи в тех местах, где их невозможно легко удалить, значит необходимо снять Модуль и промыть его, как описано в следующем разделе. Мы настоятельно рекомендуем всегда мыть ножи перед заточкой, удаляя остатки пищи и жир, или, как минимум, протрите нож тряпкой, чтобы очищать Модуль Заточки приходилось как можно реже.

Для снятия Модуля Заточки, сначала необходимо выключить электропитание, переведя выключатель в положение "OFF". Затем нажмите кнопку фиксатора, при



Рисунок 8. Модуль Заточки легко снимается при необходимости очистки.

этом оттягивая Модуль Заточки в направлении от мотора (см. Рисунок 8). Модуль Заточки должен легко отсоединиться.

## **ОЧИСТКА МОДУЛЯ ЗАТОЧКИ**

Данный прибор нельзя мыть под напором воды. НИКОГДА не погружайте моторный отсек в воду и не используйте водораспылитель. Когда Модуль Заточки загрязняется, отсоедините его, как описано в инструкции, очистите от остатков пищи и жира одним из следующих способов:

### **А. Ручная мойка:**

1. Нанесите на диски каждого точильного Устройства жидкое моющее средство.
2. Оставьте Модуль в воде на несколько минут, чтобы размочить остатки пищи и жира.
3. Сполосните Модуль под сильной струей воды.
4. Поставьте сушиться на бумажное полотенце. Подвергните сушке воздухом, если есть соответствующее устройство.
5. **ОСТОРОЖНО...** не протирайте бумажным полотенцем, чтобы не растянуть или не повредить прижимные пружины.
6. Если после ручной мойки алмазные диски не стали светлыми и блестящими, это значит, что на них все еще остался жир. В этом случае, для очистки Модуля Заточки используйте посудомоечную машину.

**В. Посудомоечная машина:** Модуль Заточки можно безопасно помыть в бытовой или профессиональной посудомоечной машине

1. Нанесите на диски каждого точильного Устройства жидкое моющее средство.
2. Выберите стандартный режим мойки.
3. Оставьте Модуль Заточки сушиться в посудомоечной машине, так чтобы он не находился в непосредственной близости от нагревательных элементов.

Периодически удаляйте металлическую пыль, скапливающуюся в двух полостях, расположенных в основании точилки под Устройствами заточки и полировки (под Модулем Заточки). Отсоедините Модуль Заточки, переверните корпус мотора и вытряхните скопившуюся пыль. Либо удалите пыль влажной губкой. Не используйте водораспылитель для удаления металлической пыли.

## **УСТАНОВКА МОДУЛЯ ЗАТОЧКИ**

Чтобы обратно установить Модуль Заточки на корпус мотора, вставьте Модуль Заточки в направляющие рельсы с правой стороны точилки. Потом осторожно нажмите на Модуль Заточки (Рисунок 2) и двигайте его к моторному отсеку, пока он не зафиксируется. Если Модуль не фиксируется, то сделайте следующее: (1) Снимите Модуль Заточки с корпуса мотора, чтобы они полностью разъединились; (2) Ненадолго включите переключатель питания в положение ON, чтобы вал начал вращаться; (3) Затем выключите питание, переведя тумблер в положение OFF; (4) Пока мотор еще не полностью остановился, нажмите на Модуль Заточки и зафиксируйте его на своём месте. Он автоматически встанет в нужную позицию, когда шлицевое соединение на валу повернется, как необходимо.

## **ЗАМЕНА ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫХ ПЛАСТИН**

На поверхности ограничительных пластин, особенно на паре пластин в передней части Устройств заточки и полировки, со временем появится сетка маленьких надрезов, в том месте, где лезвие ножа касается ее во время заточки. Это

естественный процесс, но глубину надрезов можно минимизировать прикладывая умеренное давление на лезвие, достаточное лишь для того, чтобы лезвие касалось ограничительной пластины. Когда эти надрезы достигают 3 мм в глубину, пластины следует перевернуть или заменить. Как правило, пластины легко снимаются плоскогубцами, также их можно осторожно подцепить острым инструментом. Когда пластины изнашиваются, их можно перевернуть, чтобы лезвие ножа контактировало с еще не поврежденной поверхностью. С опытом вы научитесь оказывать легкое давление или вообще не оказывать давления на эти пластины. В этом случае они будут служить долгое время. Для замены ограничительных пластин обратитесь к вашему дистрибьютору.

## ОЧИСТКА ПОЛИРУЮЩИХ ДИСКОВ УСТРОЙСТВА 2

Если полировочные диски Устройства 2 покроются слоем жира, или если вам покажется, что они работают недостаточно эффективно, вы можете очистить их с помощью специальной алмазной очистительной пластины, идущей в комплекте с точилкой Модели 2000. Процедура очистки восстановит полировочные диски до состояния «как новые». Для очистки дисков включите точилку, затем вставьте и потяните очистительную пластину, как показано на Рисунке 9. Вставьте пластину между прижимной пружиной и угловой направляющей, так как будто вы вставляете нож в паз при заточке. Убедитесь, что пластина вошла в контакт с полировочными дисками и тяните ее на себя, как если бы вы тянули лезвие ножа. Сделайте по 2 прохода в левом и правом пазах Устройства, как показано на Рисунке 9. Каждый проход должен составлять 2-3 секунды. После завершения очистки уберите пластину на место.



Рисунок 9. Очистка полирующих дисков Устройства 2.

# КАК ДОБИТЬСЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИ РАБОТЕ С ТОЧИЛКОЙ

## Chef'sChoice® Модели 2000

- A. Прибору не требуется никакого обслуживания, кроме регулярной очистки Модуля Заточки, как описано выше, под струей воды или в посудомоечной машине. Нет необходимости чистить Модуль только потому, что точильные диски потемнели, это нормальное явление. Диски самоочищаются путем легкого снятия абразивного материала, только если они не покрыты жиром и остатками пищи. Если вы протираете ножи перед заточкой, как описано в данной инструкции, то вы снижаете необходимость очистки Модуля Заточки. НИКОГДА не погружайте в воду моторную часть. Протирайте ее влажной тряпкой. Периодически вытрясите из Модуля Заточки металлическую пыль и стружку, как описано в разделе «Очистка Модуля Заточки».
- B. Рекомендуем разместить точилку Модель 2000 в удобном месте вашей рабочей зоны. Несколько быстрых проходов в Устройстве 2 быстро восстановят остроту вашего ножа.
- C. Тяжелые мясницкие ножи (производства Германии, Франции и т.д.) можно заточить с помощью точилки Модели 2000. Однако, поскольку большинство таких ножей выпускаются со слишком толстой режущей кромкой, при первичной заточке в Устройстве 1 потребуются совершить много проходов. Но после того как вы заточите его хотя бы один раз, повторная заточка будет занимать мало времени. Восточные мясницкие ножи тоньше и быстро затачиваются с помощью Модели 2000.
- D. Используйте Устройство 1 для повторной заточки, только если нескольких проходов в Устройстве 2 становится недостаточно для полной заточки лезвия.
- E. В комплекте с точилкой имеется краткий набор инструкций, напечатанный на наклейке. Если вы хотите пользоваться этой памяткой, снимите защитный слой и приложите наклейку к верхней части моторного отсека. Запасные наклейки можно получить в компании EdgeCraft.
- F. Запчасти можно заказать у вашего дистрибьютора.

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

В случае необходимости постгарантийного ремонта, верните вашу точилку в авторизованный сервис-центр.

# EdgeCraft

World Leader in Cutting Edge Technology®

**EdgeCraft Corporation**  
**825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.**  
**Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500**

Разработан и собран в США

[www.chefschoice.com](http://www.chefschoice.com)

Этот продукт имеет один или больше патентов EdgeCraft, Ожидается получение дополнительных патентов США и зарубежных стран.

Conforms to UL Std. 763      Certified to EN 60335-1, EN 60335-2

© EdgeCraft Corporation 2012

F12

I208960